

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.grumard.nt-rt.ru](http://www.grumard.nt-rt.ru) | эл. почта: [gdu@nt-rt.ru](mailto:gdu@nt-rt.ru)



# ГРУМАРД

## ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ТОРМОЗ H2SP...AT

с постоянным моментом торможения



ДЛЯ ТЕАТРОВ

Электромагнитные дисковые тормоза постоянного тока с пружинным включением, электромагнитным отпуском, типа H2SP...AT представляют собой вариант тормозов H2SP. Тормоза были спроектированы, произведены и прошли испытания в соответствии с требованиями системы управления качеством ISO 9001 и ISO 14001. Наши продукты, представленные в настоящей информационной карте, имеют обозначение CE, что означает их соответствие с Директивами ЕС в области безопасности. Они предназначены для торможения вращающихся частей машин и их точного позиционирования, там, где требуется привод для ограниченного уровня шума. Специфика этого типа приводов означает, что мы разработали тормозную версию которого критические узлы были переработаны с требованием пользователя требование, тихая работа была выполнена. Приводы оборудованные тормоза серии H2SP ... AT можно использовать в объектах, где ограниченный уровень шума имеет первостепенное значение, например. Театры, концертные залы и т.д., где, как и оборудования приводов сценических, они отвечают строгим требованиям безопасности. Тормоза характеризуются простотой конструкции, возможностью питания от источника переменного тока, после присоединения выпрямителя, поставляемого по желанию получателя вместе с тормозом. Дополнительным достоинством является стабильная работа – что является особенно важным, когда устройство имеет несколько приводов. Предлагаются разные опции исполнения с разным оснащением, питанием тормоза, для различных климатических условий, что позволяет выбрать опцию соответствующую индивидуальным потребностям пользователя



**Тормоза предназначены для торможения вращающихся частей машин, а их задачей является:**

- аварийное торможение для обеспечения функций безопасности привода,
- обеспечение неподвижности исполнительных механизмов машин при выполнении функции их позиционирования,
- сведение до минимума вращения по инерции приводов (соображения безопасности на основе требований Технической Инспекции),
- электродвигатель вместе с установленным тормозом образует авто-тормозящийся приводной узел, соответствующий требованиям по безопасности использования и позиционирования привода.

Электропитание производимых тормозов от источников типового постоянного напряжения: 24, 104, 180, 207 В, что позволяет питать их от типичных источников переменного тока с использованием соответствующего выпрямителя.

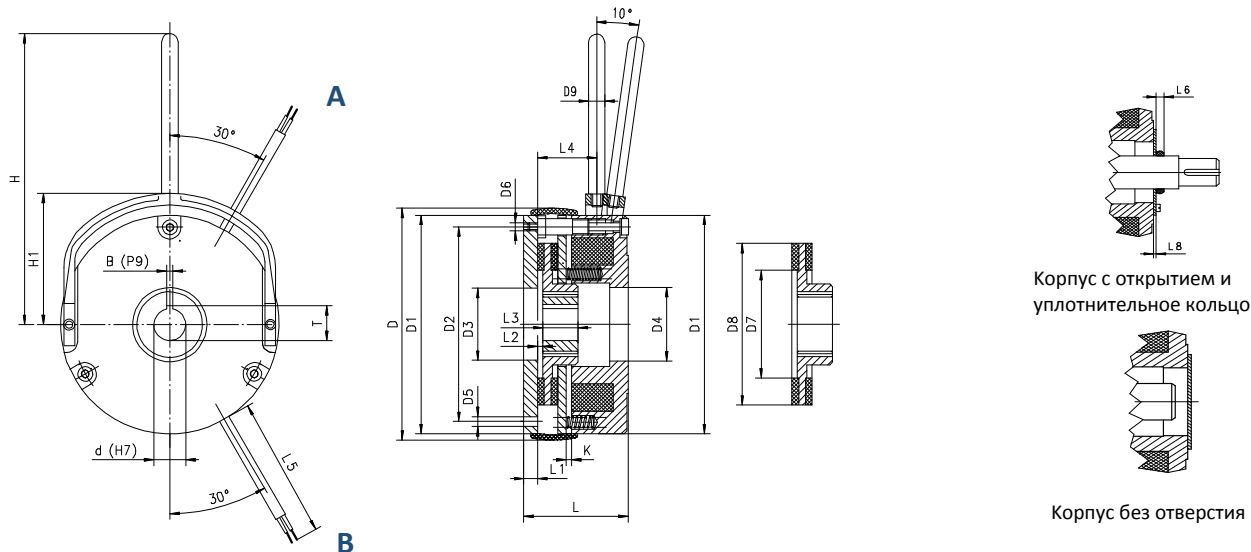
| Параметры                    | Ед. изм.                           | Тип Тормоза       |  |           |           |           |            |            |            |            |            |            |            |              |     |
|------------------------------|------------------------------------|-------------------|--|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|-----|
|                              |                                    | H2SP 56AT         | H2SP 63AT  | H2SP 71AT | H2SP 80AT | H2SP 90AT | H2SP 100AT | H2SP 112AT | H2SP 132AT | H2SP 160AT | H2SP 180AT | H2SP 200AT | H2SP 280AT | H2SP 315AT   |     |
| Напряжение питания           | U <sub>n</sub> [В]                 | 24, 104, 180, 207 |  |           |           |           |            |            |            |            |            |            |            | 24, 104, 180 |     |
| Мощность                     | P <sub>20°</sub> [Вт]              | 16                | 20   | 25        | 30        | 30        | 40         | 50         | 55         | 65         | 75         | 100        | 250        | 340          |     |
| Номинальный тормозной момент | M <sub>n</sub> [Нм]                | 4                 | 4  | 8         | 16        | 20        | 32         | 60         | 100        | 150        | 240        | 500        | 1000       | 1600         |     |
| Макс. обороты                | n <sub>max</sub> мин <sup>-1</sup> | 3000              |  |           |           |           |            |            |            |            |            |            |            |              |     |
| Масса                        | G [кг]                             | 0,5               | 0,7  | 1,8       | 3,2       | 3,2       | 6,6        | 7,5        | 11,2       | 17,0       | 24,8       | 29,0       | 80,0       | 120          |     |
| Температура окружающей среды | T °C                               | -25 ÷ +40         |  |           |           |           |            |            |            |            |            |            |            |              |     |
| Время срабатывания*          | Со стороны постоянного тока        | t <sub>0,1</sub>  | 20   | 35        | 65        | 90        | 90         | 120        | 150        | 180        | 300        | 400        | 500        | 500          | 600 |
|                              |                                    | t <sub>0,9</sub>  | 10   | 17        | 35        | 40        | 40         | 50         | 65         | 90         | 110        | 200        | 270        | 300          | 500 |
|                              | Со стороны переменного тока        | t <sub>0,1</sub>  | 20   | 35        | 65        | 90        | 90         | 120        | 150        | 180        | 300        | 400        | 500        | 500          | 600 |
|                              |                                    | t <sub>0,9</sub>  | Отключение питания со стороны переменного тока вызывает ок. пятикратное увеличение времени торможения t <sub>0,9</sub> в сравнении с отключением со стороны постоянного тока |           |           |           |            |            |            |            |            |            |            |              |     |

t<sub>0,1</sub> - время отпуска (от включения постоянного тока до понижения тормозного момента до 10% M<sub>ном.</sub>)  
t<sub>0,9</sub> - время торможения (от выключения тока до достижения 90% M<sub>ном.</sub>)

\*) Значения времени отпуска и торможения указаны ориентировочно, так как они зависят от конструкции, температуры и способа электропитания

Положите кабеля питания:

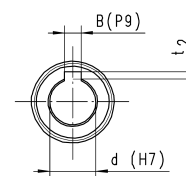
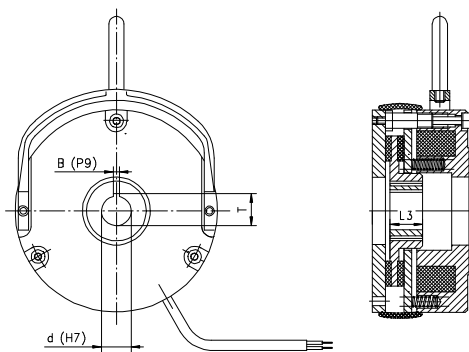
A – H2SP56AT, H2SP100AT, H2SP112AT, H2SP132AT, H2SP160AT, H2SP180AT, H2SP280AT, H2SP315AT  
 B – H2SP63AT, H2SP71AT, H2SP80AT, H2SP90AT, H2SP200AT



| Тип       | M <sub>n</sub><br>[Нм] | D   | D1  | D2  | D3  | D4    | D5    | D6    | D7  | D8  | D9 | L   | L1   | L2  | L3 | L4   | L5   | L6   | L8  | K   | H   | H1  |
|-----------|------------------------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----|-----|----|-----|------|-----|----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| H2SP56AT  | 4                      | 83  | 74  | 62  | 25  | 13    | 4,3x3 | M4x3  | 30  | 50  | 6  | 40  | 6    | 0,5 | 18 | 23   | 450  | 6,7  | 1,0 | 0,2 | 90  | 46  |
| H2SP63AT  | 4                      | 91  | 84  | 72  | 25  | 23,4  | 4,5x3 | M4x3  | 47  | 62  | 8  | 41  | 6    | 0,5 | 18 | 24   | 450  | 6,7  | 1,0 | 0,2 | 100 | 51  |
| H2SP71AT  | 8                      | 110 | 102 | 90  | 30  | 30,4  | 5,5x3 | M5x3  | 59  | 76  | 8  | 48  | 7    | 1,8 | 20 | 29   | 450  | 6,7  | 1,0 | 0,2 | 115 | 61  |
| H2SP80AT  | 16                     | 133 | 125 | 112 | 44  | 40,4  | 6,4x3 | M6x3  | 61  | 95  | 10 | 58  | 9    | 3,5 | 20 | 37   | 450  | 9,0  | 1,0 | 0,2 | 170 | 73  |
| H2SP90AT  | 20                     | 133 | 125 | 112 | 44  | 40,4  | 6,4x3 | M6x3  | 61  | 95  | 10 | 58  | 9    | 3,5 | 20 | 37   | 450  | 9,0  | 1,0 | 0,2 | 170 | 73  |
| H2SP100AT | 32                     | 156 | 148 | 132 | 45  | 48,4  | 6,4x3 | M6x3  | 74  | 114 | 10 | 66  | 9    | 3   | 25 | 40,5 | 450  | 9,0  | 1,0 | 0,3 | 184 | 94  |
| H2SP112AT | 60                     | 170 | 162 | 145 | 55  | 58,3  | 8,4x3 | M8x3  | 90  | 124 | 12 | 76  | 11   | 3   | 30 | 41,5 | 450  | 9,0  | 2,0 | 0,3 | 191 | 102 |
| H2SP132AT | 100                    | 196 | 188 | 170 | 84  | 66,4  | 8,4x3 | M8x3  | 100 | 154 | 12 | 83  | 11   | 3   | 30 | 43,5 | 450  | 9,0  | 2,0 | 0,3 | 204 | 116 |
| H2SP160AT | 150                    | 223 | 215 | 196 | 104 | 82,8  | 9,0x4 | M8x6  | 130 | 176 | 12 | 91  | 11   | 3   | 35 | 51   | 450  | 11,0 | 2,0 | 0,3 | 230 | 129 |
| H2SP180AT | 240                    | 262 | 252 | 230 | 134 | 87,8  | 11x6  | M10x6 | 148 | 207 | 14 | 110 | 11   | 3   | 40 | 68   | 800  | 11,0 | 2,0 | 0,5 | 339 | 157 |
| H2SP200AT | 500                    | 314 | 302 | 278 | 120 | 132,8 | 11x6  | M10x6 | 198 | 255 | 14 | 122 | 12,5 | 4,5 | 50 | 82   | 800  | 11,0 | 2,0 | 0,5 | 466 | 182 |
| H2SP280AT | 1000                   | 356 | 342 | 308 | 150 | 150,0 | 13x6  | M12x6 | 200 | 270 | 20 | 157 | 25   | 0   | 70 | 90   | 1500 | 11,0 | 3,0 | 0,6 | 408 | 206 |
| H2SP315AT | 1600                   | 412 | 400 | 360 | 170 | 170,0 | 13x6  | M12x6 | 210 | 300 | 20 | 171 | 25   | 0   | 80 | 98   | 1500 | 13,5 | 3,0 | 0,6 | 434 | 232 |

Диаметры отверстий втулки

Нормализованный диапазон диаметров отверстий



| Тип       | d    | B  | T    | d <sub>max</sub> | d <sub>smax</sub> * | L3 |
|-----------|------|----|------|------------------|---------------------|----|
| H2SP56AT  | 11   | 4  | 12,8 | 11               |                     | 18 |
| H2SP63AT  | 15   | 5  | 17,3 | 15               |                     | 18 |
| H2SP71AT  | 15   | 5  | 17,3 | 15               |                     | 20 |
| H2SP80AT  | 19   | 6  | 21,8 | 25               |                     | 20 |
| H2SP90AT  | 19   | 6  | 21,8 | 25               |                     | 20 |
| H2SP100AT | 25   | 8  | 28,3 | 25               |                     | 25 |
| H2SP112AT | 25   | 8  | 28,3 | 35**             |                     | 30 |
| H2SP132AT | 35** | 8  | 38,3 | 35**             |                     | 30 |
| H2SP160AT | 40   | 12 | 43,3 | 45               | 50                  | 35 |
| H2SP180AT | 42   | 12 | 45,3 | 45               | 50                  | 40 |
| H2SP200AT | 42   | 12 | 45,3 | 45               | 75                  | 50 |
| H2SP280AT | 55   | 16 | 59,3 | 75               |                     | 70 |
| H2SP315AT | 70   | 20 | 74,9 | 100              |                     | 80 |

| ДИАМЕТР ВТУЛКИ [мм] | B  | t <sub>2</sub> |
|---------------------|----|----------------|
| выше - до           |    |                |
| 10 - 12             | 4  | 1,8            |
| 12 - 17             | 5  | 2,3            |
| 17 - 22             | 6  | 2,8            |
| 22 - 30             | 8  | 3,3            |
| 30 - 38             | 10 | 3,3            |
| 38 - 44             | 12 | 3,3            |
| 44 - 50             | 14 | 3,8            |
| 50 - 58             | 16 | 4,3            |
| 58 - 65             | 18 | 4,4            |
| 65 - 75             | 20 | 4,9            |
| 75 - 85             | 22 | 5,4            |
| 85 - 95             | 25 | 5,4            |
| 95 - 110            | 28 | 6,4            |

d - Стандартный диаметр отверстия втулки ,

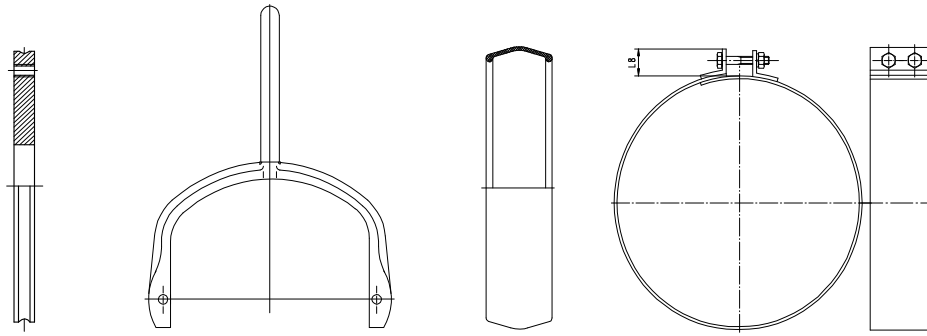
d<sub>smax</sub> - Максимальный диаметр отверстия втулки ,

d<sub>smax</sub>\* - За дополнительную плату можно производительности тормозов с особым максимальным диаметром втулки ,

8\*\* - ширина канала несовместима с PN/M-85005 , DIN 6885,

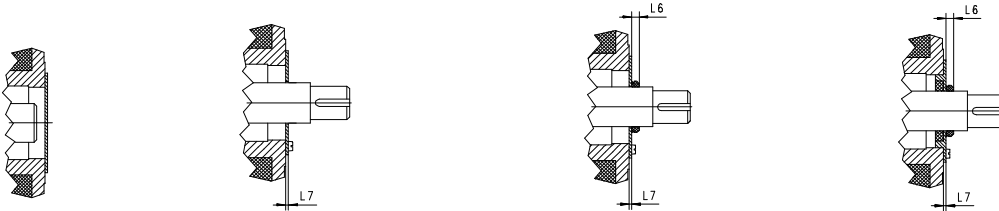
Для тормоза H2SP112AT и H2SP132AT в диапазоне диаметров отверстий втулки d выше 32 мм до 35 мм с канавкой шириной паз 8мм ( ширина канала несовместима с PN/M-85005 , DIN 6885)

## Оборудование



Диск крепёжный | Рычаг для ручного отпуска | Экран тормоза | Экран тормоза ИП 56

| Тип       | L8 |
|-----------|----|
| H2SP56AT  | 10 |
| H2SP63AT  | 12 |
| H2SP71AT  | 12 |
| H2SP80AT  | 10 |
| H2SP90AT  | 10 |
| H2SP100AT | 12 |
| H2SP112AT | 14 |
| H2SP132AT | 14 |
| H2SP160AT | 14 |
| H2SP180AT | 14 |
| H2SP200AT | 14 |
| H2SP280AT | 14 |
| H2SP315AT | 14 |



Крышка без отверстия

Крышка с отверстием

Крышка с отверстием и уплотнительное кольцо

Крышка с отверстием и специальное уплотнение

## ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для питания тормоза разработан ряд модулей, от простых классических макетов игровых после сборки обеспечить быстрые действия и позиционирования приводов. Подходит приложения тормоз подключения, чтобы повесить на выпрямителе постоянного тока или переменного тока обеспечивают стандартное и электронные выпрямителе. Производитель рекомендует использовать минимально возможную мощность тормоза переменное напряжение тока. Правильный выбор управляющего напряжения будет устранить или по крайней мере ограничить скачков, вызванных силовых цепей. Не рекомендуется использовать слишком длинные кабели управления, которые вызывают выброс вредных скачков.

### Выпрямители B2-1P

Выпрямитель представляет собой узел в сборе для непосредственного монтажа. Выпрямитель оборудован в присоединительную планку, облегчающую монтаж и застройку в совместно работающем контуре.

[ТОРМОЗА от РАЗМЕРА H2SP63AT до H2SP200AT могут получать питание от выпрямителей B2-1P](#)

| Параметры выпрямителя                                 |           |               |               |
|---|-----------|---------------|---------------|
|   |           | B2-1P-400     | B2-1P-600     |
| Максимальное напряжение питания (переменного тока AC) | $U_{IN}$  | 400 VAC       | 600 VAC       |
| Выходное напряжение выпрямителя (постоянного тока DC) | $U_{OUT}$ | $0,45 U_{IN}$ | $0,45 U_{IN}$ |
| Максимальный выходной ток выпрямителя                 | $I_{OUT}$ | 2A            | 2A            |

#### ПРИМЕР

напряжение питания выпрямителя (переменного тока) -  $U_{IN} = 230VAC$ ,

выходное напряжение выпрямителя (постоянного тока) -  $0,45U_{IN} = 0,45 \times 230 = 104VDC$

### Выпрямители B5-1P

Выпрямитель представляет собой узел в сборе для непосредственного монтажа. Выпрямитель оборудован в присоединительную планку, облегчающую монтаж и застройку в совместно работающем контуре.

[ТОРМОЗА от РАЗМЕРА H2SP280AT до H2SP315AT могут получать питание от выпрямителей B5-1P](#)

| Параметры выпрямителя                                 |           |               |               |
|---|-----------|---------------|---------------|
|   |           | B5-1P-400     | B5-1P-600     |
| Максимальное напряжение питания (переменного тока AC) | $U_{IN}$  | 400 VAC       | 600 VAC       |
| Выходное напряжение выпрямителя (постоянного тока DC) | $U_{OUT}$ | $0,45 U_{IN}$ | $0,45 U_{IN}$ |
| Максимальный выходной ток выпрямителя                 | $I_{OUT}$ | 5A            | 5A            |

#### ПРИМЕР

напряжение питания выпрямителя (переменного тока) -  $U_{IN} = 400VAC$ ,

выходное напряжение выпрямителя (постоянного тока) -  $0,45U_{IN} = 0,45 \times 400 = 180VDC$

## Выпрямитель В2-2Р

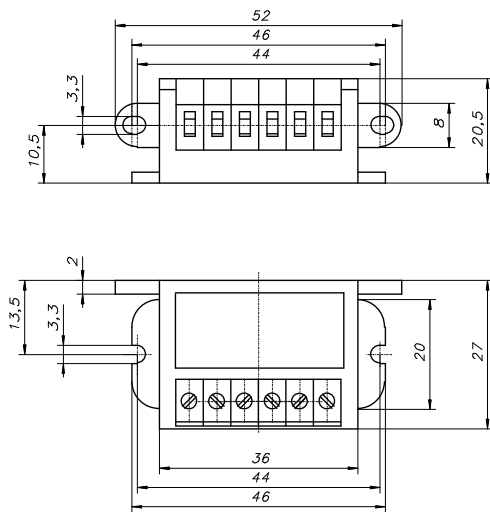
Выпрямитель В2-2Р представляет собой узел в сборе для непосредственного монтажа. Выпрямитель оборудован в присоединительную планку, облегчающую монтаж и застройку в совместно работающем контуре. Выпрямитель позволяет включить входное напряжение максимально 250 VAC 2А.

| Параметры выпрямителя                                 |           |             |
|---|-----------|-------------|
| Максимальное напряжение питания (переменного тока AC) | $U_{IN}$  | 250 VAC     |
| Выходное напряжение выпрямителя (постоянного тока DC) | $U_{OUT}$ | $0,9U_{IN}$ |
| Максимальный выходной ток выпрямителя                 | $I_{OUT}$ | 2А          |

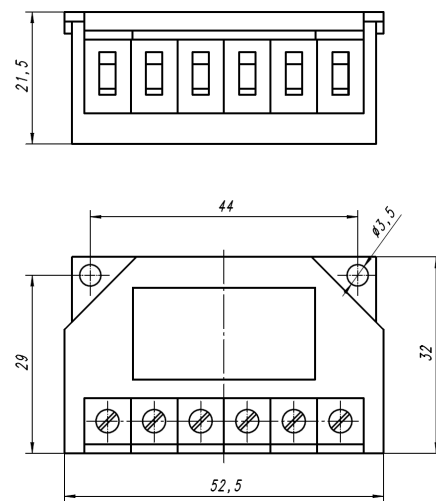
**ПРИМЕР**  
 напряжение питания выпрямителя (переменного тока) -  $U_{IN} = 230VAC$   
 выходное напряжение выпрямителя (постоянного тока) -  $0,9U_{IN} = 0,9 \times 230 = 207VDC$

## Размеры выпрямителя

**В2-1Р-400,  
В5-1Р-400,  
В2-2Р**



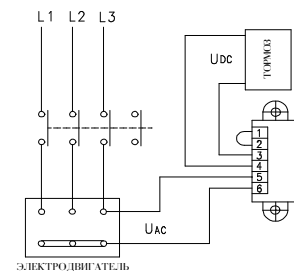
**В2-1Р-600,  
В5-1Р-600**



## Разъединение питательных цепей по стороне переменного тока

Схема представляет включение выпрямителя В2-1Р, В5-1Р, В2-2Р в цепь питания двигателя. Во время отключения напряжения магнитное поле вызывает то, что ток катушки течёт далее через выпрямительные диоды и медленно понижается. Магнитное поле редуцируется постепенно, что вызывает удлинённое время действия тормоза, тем самым замедленный рост тормозного момента.

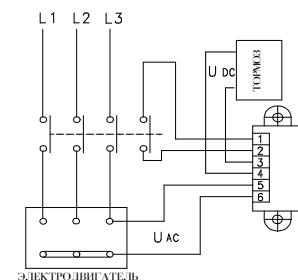
Если времена действия являются без значения следовало бы соединять тормоз по стороне переменного напряжения. Во время отключения питательные системы работают как односторонние диоды.



## Разъединение питательной цепи по стороне постоянного тока

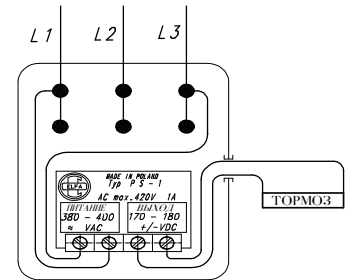
Схема включения выпрямителя В2-1Р, В5-1Р, В2-2Р в цепь электрического двигателя. Ток катушки прекращается между катушкой и питательной схемой (выпрямительной). Магнитное поле редуцируется очень быстро, короткое время действия тормоза, в результате быстрый рост тормозного момента. Во время отключения по стороне постоянного напряжения в катушке возникает высокое напряжение выброса, вызывающие более быстрый износ стыков в результате искрообразования.

Для охраны катушки перед напряжениями выброса и для охраны стыков перед излишним расходом выпрямительные схемы имеют предохранительные средства позволяющие включить тормоз по стороне постоянного тока.



## Выпрямитель PS-1

Схема PS 1 была построена на базе техники полупроводников типа MOSFET, что позволило получить эффект недоступный в традиционных решениях. Электромагнит тормоза, питанный через схему имеющей такую конструкцию позволяет получать тормозом параметры времени присоединения и разъединения аналогичных в случае прекращения цепи по стороне постоянного напряжения. Полученные параметры однако не являются оплаченными употреблением добавочных электрических цепей и выключателей.

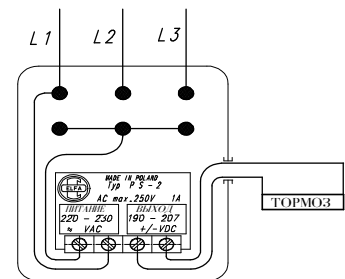


Простота монтажа и достигнутые параметры делают возможным всестороннее применение особенно там, где требуется позиционирование приводов, работа с большой частотой соединений обеспечена повторяемостью времён присоединения и разъединения тормозов. Питательная схема PS 1 ставит полный комплект к непосредственному монтажу. Оснащённый четырёхзажимной планкой позволяет на свободную адаптацию в любой совместно работающей схеме. Цепь является применяемой к питанию через источник переменного напряжения величиной в 380 – 400 VAC , макс. 420 VAC, что после выпрямления и соответствующем формированию позволяет получить постоянное напряжение величиной в 170 – 180 VDC для питания тормоза. Нижеуказанная схема представляет способ включения схемы PS 1 в питательную цепь тормоза совместно работающего с электрическим двигателем 3x400 VAC с обмоткой соединённой в звезду.

[ТОРМОЗА от РАЗМЕРА H2SP63AT до H2SP180AT могут получать питание от выпрямителей PS-1](#)

## Выпрямитель PS-2

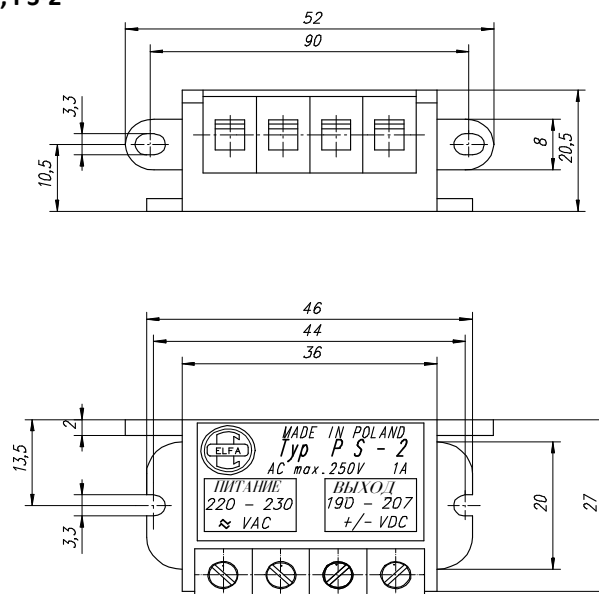
Схема PS 2 была построена на базе техники полупроводников типа MOSFET, что позволило получить эффект недоступный в традиционных решениях. Электромагнит тормоза, питанный через схему, имеющей такую конструкцию позволяет получать тормозом параметры времени присоединения и разъединения аналогичных в случае прекращения цепи по стороне постоянного напряжения. Полученные параметры однако не являются оплаченными употреблением добавочных электрических цепей и выключателей.



Простота монтажа и достигнутые параметры делают возможным всестороннее применение особенно там, где требуется позиционирование приводов, работа с большой частотой соединений обеспечена повторяемостью времён присоединения и разъединения тормозов. Питательная схема PS 2 ставит полный комплект к непосредственному монтажу. Оснащённый четырёхзажимной планкой позволяет на свободную адаптацию в любой совместно работающей схеме. Цепь является применяемой к питанию через источник переменного напряжения величиной в 220– 230 VAC максимально 250 VAC, что после выпрямления и соответствующем формированию позволяет получить постоянное напряжение величиной в 190 – 207 VDC для питания тормоза., Нижеуказанная схема представляет способ включения схемы PS 2 в питательную цепь тормоза совместно работающего с электрическим двигателем 3x400 VAC с обмоткой соединённой в звезду.

[ТОРМОЗА от РАЗМЕРА H2SP63AT до H2SP180AT могут получать питание от выпрямителей PS-2](#)

## Размеры выпрямители PS-1 , PS-2



## СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ – Микропереключатели

С целью пользователя, для которого это становится необходимым требовать контроль контуры тормозной системы, мы разработали специальную сигнализацию и контроль, что позволит вам контролировать тормоза условие (тормозами и растормаживания) и износ тормозных дисков. Использование этих схем позволяет контролировать и управление тормозом с использованием компонентов автоматизации, обеспечивая высокий уровень безопасности и надежности. Используемые микровыключатели из-за его компактного размера, может быть использован в любом другом риложении, в котором значения параметров удовлетворения дизайнерский замысел.

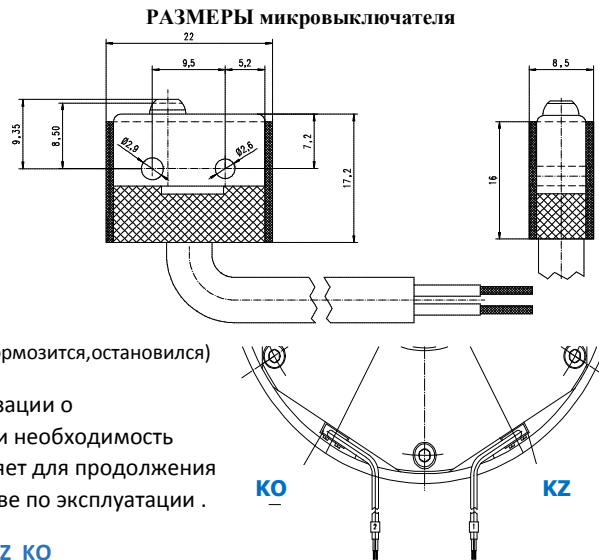
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ микровыключателей |                       |  |
|--------------------------------------|-----------------------|--|
| Параметр                             | микропереключатель KZ | микропереключатель KO  |
| Мах напряжениеАС                     | 250 V AC              | 250 V AC   |
| Мах ток АС                           | 5 A                   | 6 A  |
| Мах напряжениеDC                     | 28V DC                | 220V DC  |
| Мах ток переключения DC              | 3 A / 28V DC          | 6 A / 12V DC<br>3A / 24V DC<br>1A / 60V DC<br>0,5A / 110V DC<br>0,25 A / 220V DC |
| Степень защиты                       | IP 66                 | IP 66  |
| Контакты переключения                | NO /NC                | NO /NC   |

**Сигнализация действия – KZ** – проверка состояния тормоза (тормозится,остановился)

**Сигнализация износа фрикционных накладок – KO** – сигнализации о приближении максимального износа фрикционных накладок и необходимость регулировать тормоза или тормозного диска, который позволяет для продолжения работы тормоза. Процедура регулировки описана в руководстве по эксплуатации .

**Сигнализация действия и износа фрикционных накладок – KZ KO**

[Комплект микропереключателей KZ KO возможный из выше размера H2SP80AT включительно.](#)



ПРИМЕР УСТАНОВКИ

## СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ - тепловая защита

Для защиты обмотки электромагнитов от перегрева (перегрузки) wolnozmienpumi используются в тепловую защиту. В нашем предложении мы должны выбрать PTC термисторы с высоким положительным ростом резиста после достижения расчетной температуры - так называемый Позисторы - P и безопасности в виде датчиков биметалла – B .

**Тепловая защита - позистор – P**

Позисторные датчики, выполненные в виде гранул, полученных из изолированного провода изоляцию тефлона размещен в непосредственном контакте с обмотками электромагнита. Концы цепи датчика выведены из коробки тормоза терминала и подключен к отдельному лодыжки или клеммной колодке. Для работы с PTC датчики температуры термистора спроектированы таким образом, резистивные реле. С увеличением температуры по меньшей мере одного из датчиков выше базового значения внезапное увеличение сопротивления в цепи, в результате чего активацию реле.

**Внимание!** PTC терминалы не соединяются непосредственно к клеммам контактора.

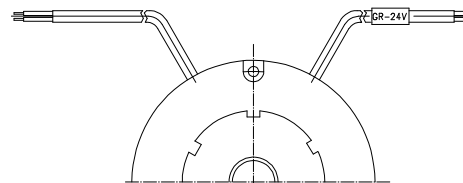
**Биметаллическая температурной защита - B**

Тормозная защита в виде биметаллического датчика. Сигнализация возникновение чрезмерного усиления теплового магнитного тела, расположенного внутри теплового реле тормоза в указанное рабочей температуры. Превышение для датчика температуры будет посылать информацию автоматизации или отключения тормозной системы.

## ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЦЕПИ - нагреватели антиконденсатные

Так называемый парковки нагреватель для предотвращения конденсации внутри тормоза. Оборудование особенно полезно при температурах ниже нуля градусов по Цельсию и высокой влажности. нагреватели питания доступен через индивидуальный контактный кабель. Поставка нагреватели напряжения в соответствии с требованиями клиента - необходимость определения напряжения во время действия договора.

**Нагреватели антиконденсатные – GR - \_\_\_ V**



ПРИМЕР УСТАНОВКИ

# H2SP

# АТ

# В

# Нм

# d

### МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЕЛИЧИНА

56,63,71,80,90,100,112,132,  
160,180,200,280,315

### КОНФИГУРАЦИЯ

|   |   |
|---|---|
| БЕЗ ОБОРУДОВАНИЯ                          | 1 |
| РЫЧАГ ДЛЯ РУЧНОГО ОТПУСКА                 |   |
| КРЕПЯЩИЙ ДИСК                             |   |
| РЫЧАГ ДЛЯ РУЧНОГО ОТПУСКА + КРЕПЯЩИЙ ДИСК |   |

### Опции выполнения по запросу клиента :

- не стандартный диаметр втулки шестерни тормоза d(H7)
- оснащены нагревательными элементами в обмотке - **GR.....V**
- работу при низких температурах -40°C - **Z**
- термическая защита - позистор - **P**
- термическая защита - биметалл - **B**
- другой рабочее напряжение тормоза
- микропереключатель ( управляющие воздействия ) - **KZ**
- микропереключатель (максимальный зазор тормоза) - **KO**
- комплект микровыключатели - **KZ KO** (только от H2SP80AT до H2SP315AT)
- повышенная прочность тормоза, тормозные гарантированный срок службы Это 10x10<sup>6</sup> циклов, тормозной конструкция позволяет для долгосрочного и надежная работа тормозов H2SP56 , H2SP63 , H2SP71 , H2SP80 , H2SP90 - **T**

### ПРИМЕР :

H2SP 80AT . 32. 180VDC 12Nm d19  
H2SP 112AT . 22. 24VDC 60Nm d25 KZ KO

ДИАМЕТР ЗУБЧАТОЙ ВТУЛКИ d(h7)

### КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

СОГЛАСНО СТАНДАРТАМ: например, МТ, ТН

### НОМИНАЛЬНЫЙ ТОРМОЗНОЙ МОМЕНТ [Нм]

| H2SP 56AT | H2SP 63AT | H2SP 71AT | H2SP 80AT | H2SP 90AT | H2SP 100AT | H2SP 112AT | H2SP 132AT | H2SP 160AT | H2SP 180AT | H2SP 200AT | H2SP 280AT | H2SP 315AT |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|           |           | 8         | 16        | 20        | 32         | 60         | 100        | 150        | 240        | 500        | 1000       | 1600       |
| 4         | 4         | 6         | 16        | 16        | 24         | 45         | 80         | 120        | 180        | 360        | 900        | 1300       |
|           |           | 3         | 12        | 12        | 16         | 30         | 60         | 75         | 120        | 270        | 700        | 1050       |
|           |           |           |           |           |            |            |            |            |            |            | 600        |            |

### РАБОЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ [VDC]

24 , 104 , 180 , 207

### СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ

|  |   |
|--|---|
| ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНОЕ – с отверстием D4                  | 0 |
| ИСПОЛНЕНИЕ IP 54 - без отверстия D4                    | 1 |
| ИСПОЛНЕНИЕ IP 54 - с отверстием D4 + уплотнение V-RING | 2 |
| ИСПОЛНЕНИЕ IP 55 - без отверстия D4                    | 3 |
| ИСПОЛНЕНИЕ IP 55 - с отверстием D4 + уплотнение V-RING | 4 |
| ИСПОЛНЕНИЕ IP 56 - без отверстия D4                    | 5 |
| ИСПОЛНЕНИЕ IP 56 - с отверстием D4 + уплотнение V-RING | 6 |

Производитель сохраняет за собой право вносить изменения в ходе совершенствования конструкции.  
Возможность специального исполнения по согласованию с производителем.





# ГРУМАРД

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

|                             |                            |                                 |                                |                          |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Иваново (4932)77-34-06     | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Пермь (342)205-81-47           | Сургут (3462)77-98-35    |
| Астана +7(7172)727-132      | Ижевск (3412)26-03-58      | Москва (495)268-04-70           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тверь (4822)63-31-35     |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Казань (843)206-01-48      | Мурманск (8152)59-64-93         | Рязань (4912)46-61-64          | Томск (3822)98-41-53     |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16          | Тула (4872)74-02-29      |
| Белгород (4722)40-23-64     | Калуга (4842)92-23-67      | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18    |
| Брянск (4832)59-03-52       | Кемерово (3842)65-04-62    | Новокузнецк (3843)20-46-81      | Саратов (845)249-38-78         | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31  | Киров (8332)68-02-04       | Новосибирск (383)227-86-73      | Севастополь (8692)22-31-93     | Уфа (347)229-48-12       |
| Волгоград (844)278-03-48    | Краснодар (861)203-40-90   | Омск (3812)21-46-40             | Симферополь (3652)67-13-56     | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Вологда (8172)26-41-59      | Красноярск (391)204-63-61  | Орел (4862)44-53-42             | Смоленск (4812)29-41-54        | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73      | Курск (4712)77-13-04       | Оренбург (3532)37-68-04         | Сочи (862)225-72-31            | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81      | Пенза (8412)22-31-16            | Ставрополь (8652)20-65-13      | Ярославль (4852)69-52-93 |